



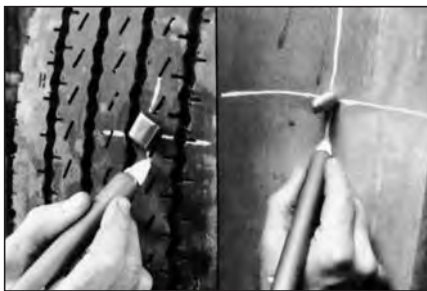
# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

ПО РЕМОНТУ ЛЕГКОВЫХ, ГРУЗОВЫХ,  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ, ВНЕДОРОЖНЫХ,  
ТРАКТОРНЫХ ПОКРЫШЕК И КАМЕР  
МАТЕРИАЛАМИ TECH

# RM-3. Ремонт радиальной грузовой покрышки с помощью грибков №291UL и №292UL



**1** Внимательно осмотрите покрышку с внешней и внутренней стороны, чтобы определить ее ремонтпригодность (см. приложение). Зона осмотра должна быть хорошо освещена.



**2** Обозначьте место повреждения покрышки с внешней и внутренней стороны с помощью воскового маркировочного мелка №951.



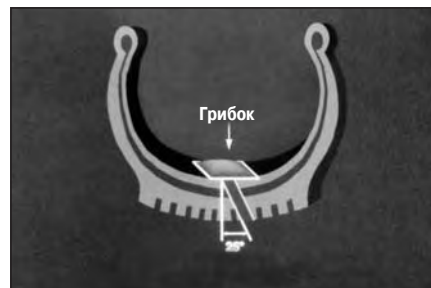
**3** Удалите предмет, вызвавший прокол покрышки.



**4** Исследуйте повреждение с внешней и внутренней стороны шины. Проверьте глубину и угол прокола снаружи и изнутри.



**5** С внутренней стороны покрышки определите угол прокола, используя спиральное шило №915.



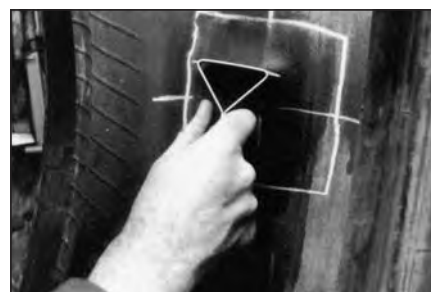
**6** Если угол прокола превышает 25°, необходимо применять комбинированный метод ремонта (с помощью ножки грибка и армированной заплаты). Измерьте габариты повреждения. Если диаметр составляет 10 мм, используйте радиальный грибок №291UL, если диаметр равен 15 мм, используйте радиальный грибок №292UL.



**7** Совместите центр грибка с центром прокола и обведите шляпку грибка мелком на расстоянии 25 мм. Это будет область для механической обработки покрышки.



**8** Нанесите чистящую жидкость на отмеченную область покрышки с помощью атомайзера №975.



**9** Пока отмеченная область еще влажная, удалите грязь скребком №933.



**10** Обработайте отмеченную область абразивной полусферой на пневмодрели. Скорость вращения пневмодрели при обработке не должна превышать 4000 об/мин.



**11** Подготовьте повреждение с помощью карбидной фрезы на пневмодрели. Скорость вращения пневмодрели при обработке прокола не должна превышать 1200 об/мин. Используйте вращение по часовой стрелке. Обработайте прокол с внутренней стороны покрышки. Повторите эту процедуру как минимум три раза.



**12** Повторите пункт 11, обработав прокол с внешней стороны покрышки. Повторите эту процедуру как минимум три раза, для того чтобы обеспечить необходимую подготовку поврежденного места.



**13** Очистите место повреждения проволочной щеткой S892 при скорости вращения дрели 4000 об/мин, затем очистите пылесосом.



**14** Очистите пылесосом №S999 обработанную область для удаления металлической стружки и резиновой пыли.



**15** Используя кисточку, нанесите слой клея №760 внутрь прокола.



**16** Нанесите слой клея №760 от центра прокола к краям. Дайте клею примерно 3-4 минуты для того, чтобы он полностью высох.



**17** Частично снимите синюю защитную пленку с подложки грибка и освободите серый слой резины. Это позволит брать подложку, не касаясь руками серого слоя резины, а также предотвратит преждевременное приклеивание, пока грибок не будет поставлен на место.



**18** Нанесите клей №760 на ножку грибка. Держите грибок горизонтально, чтобы клей не стекал на подложку.



- 19** Вставьте металлический стержень грибка в отверстие прокола.  
**Внимание!**  
Убедитесь в том, что стрелка на шляпке грибка направлена к ободу покрышки.



- 20** Вытяните ножку грибка плоскогубцами за металлический стержень, пока он не встанет на место. При этом проверьте совпадение направления стрелки к ободу.



- 21** Как только грибок установлен на место, нажмите на шляпку грибка большим пальцем и прижмите его к шине.



- 22** Тщательно прикатайте шляпку грибка с помощью раскатки №936 от центра к краям.



- 23** Окончательно удалите синюю защитную пленку и прикатайте раскаткой края шляпки грибка.



- 24** Удалите прозрачную полиэтиленовую защитную пленку.



- 25** При ремонте бескамерной покрышки нанесите герметик №738 по периметру шляпки грибка и на оставшуюся обработанную поверхность. При ремонте камерной покрышки нанесите тальк во избежание слипания краев шляпки грибка и камеры.



- 26** Отрежьте выступающую часть ножки грибка вровень с поверхностью покрышки. Если ножка закрывает канавку рисунка протектора, вы можете нарезать протектор заново в месте ремонта.



- 27** Ремонт завершен. Шина готова к эксплуатации.

**Внимание!**

При ремонте радиальных покрышек используйте карбидную фрезу №271/38 с грибком №291UL, а также карбидную фрезу №272 с грибком №292UL.

## **УСЛОВИЯ, ПРИ КОТОРЫХ ШИНА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ РЕМОНТОПРИГОДНОЙ**

**Шина считается непригодной для ремонта, если имеется одно из следующих повреждений:**

- Повреждения шины находятся за пределами зоны ремонтпригодности.
- Размеры повреждения превышают допустимую величину.
- Нити корда борта видны, деформированы или порваны.
- Боковая поверхность или протектор имеют трещину до самого корда.
- Имеется сильное истирание боковой поверхности, через которое виден корд.
- Отремонтировано несколько повреждений на одном и том же участке шины.
- Размер повреждений больше, чем предельные размеры, указанные в таблице по выбору заплат.
- На шине имеются "зажеванные" участки.
- На шине имеются расслоения корда (грыжи).
- Имеются обширные участки оголенного корда (деформированного или порванного).
- Имеется повреждение борта за пределами ремонтируемой зоны.

**Если ремонт был выполнен при строгом соблюдении инструкции,  
то шина прослужит до износа протектора,  
даже при его многократном восстановлении.**



[www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)

Бесплатный телефон по России

8-800-333-8998